www.belorusneft.by

Нефтяник

№ 25 (2794) ■ 7 июля 2022 г.

Издается с 04.04.1973 г. ■ Выходит 4 раза в месяц

Эффективная разработка

Опытно-промысловые испытания нового оборудования провели в УПГР

стр. 2

Сердце нефтедобычи

Еще один этап реконструкции на установке подготовки нефти

стр. 4

Закаленный Севером

Легендарный нефтяник Петр КУРЛОВИЧ отметил юбилей

стр. 6

Мы в телевизоре

Молодежь «Белоруснефти» побывала с экскурсией на ОНТ

стр. 7

праздник

Представители «Белоруснефти» во время торжественного митинга у Вечного огня в Гомеле

День Независимости

В День Независимости Республики Беларусь по центральной улице Гомеля к Вечному огню, горящем на площади Труда, прошли праздничные колонны горожан. На торжественном митинге в едином строю были руководители области и города, представители трудовых коллективов, молодежи, общественных организаций. В церемонии, которая завершилась возложением венков и цветов к братской могиле, приняли участие и представители «Белоруснефти».

Памятные мероприятия прошли по всей стране. И белорусские нефтяники участвовали в них во всех регионах своего присутствия. Безусловно, больше всего представителей нашего коллектива было в колоннах, которые прошли по улицам Речицы.

Лилия ВЕЛИЧКО
Фото **Андрея ФЕОКТИСТОВА**

Правильная зарядка

сеть ЭЗС

Стоит ли экономить на оборудовании для электромобиля, и чем могут быть чреваты самодельные переходники? Как сделать эксплуатацию надежной и безопасной? Нужно использовать качественные зарядные устройства. В этом уверены специалисты сети ЭЗС Malanka. Подробности – в нашем материале.

Зарядное устройство – это сложный прибор, который связывает ваш электромобиль с розеткой. Именно он принимает команды от электрокара для начала зарядки, а также останавливает подачу тока, когда батарея заряжена или случилась внештатная ситуация. Качественное зарядное устройство примет на себя удар в случае резкого скачка напряжения и защитит от выхода из строя дорогостоящие компоненты электромобиля.

Специалисты советуют выбирать качественное и безопасное оборудование, чтобы электромобиль мог прослужить дольше

Дополнительное оборудование для «электричек», а именно переходники, кабели, зарядные устройства, стоят недешево. От 250 руб. за переходник Type1–Type2 до пары тысяч рублей за адаптер для Tesla. Это – цены на товары с сертификатом соответствия. Так как владельцу электромобиля может понадобится несколько устройств, то итоговая сумма вырастает в 2–3 раза. Отсюда и стремление уменьшить расходы. Целевая аудитория самодельного оборудования, преимущественно, «тесловоды», привезшие авто из США.

Эксперты отмечают, что самодельные (не заводские) переходники для быстрой зарядки в большинстве случаев изготавливают с латунными контактами, а по правилам безопасности необходимо использовать посеребренные контакты. Заводские изделия имеют именно такие, плюс сделаны из литого негорючего термопластика. Срок годности заводского переходника – 10 000 отключений-подключений.

Как итог, после зарядки при помощи самодельных переходников может пострадать оборудование, задействованное в следующей зарядной сессии. Есть большая вероятность того, что из-за подгоревших ранее контактов сгорит качественный кабель или сам переходник. И это будет наименьшая из потерь. Например, стоимость поврежденного коннектора CCS Combo 2 с жидкостным охлаждением составляет 13 770 бел. руб.

Специалисты советуют выбирать качественное и безопасное оборудование, чтобы электромобиль мог прослужить вам как можно дольше.

*Дополнительная информация размещена на сайте **malankabn.by**, а также в Telegram **@malankabn_bot**.*

Андрей МЕРКУРЬЕВ,
Центральный аппарат

пульс предприятия

Строительство скважин. В рамках программы технического перевооружения в Светлогорском управлении буровых работ приобретены и введены в эксплуатацию шесть новых буровых насосов УНБТ-1180 с электроприводом российской компании «К5». Двумя комплектами по три единицы они внедрены в состав оборудования мобильных буровых установок АРС-250 и заменят буровые насосы 12Т-1600. Ведущееся дооснащение всего арсенала буровых установок третьим буровым насосом способствует сокращению сроков бурения и уменьшению времени на ремонты буровых насосов, способствует качественному и эффективному исполнению гидравлических программ по проводке скважин. В перспективе запланировано дооснащение третьим буровым насосом буровых станков Drillmec – как в стационарном, так и в эшелонном исполнении.

● **Соб. инф.**

Турслет. 24–26 июня в рамках спартакиады среди предприятий и организаций Фрунзенского района Минска проводился туристический слет. Он прошел в кемпинге «Клёвое место» Вилейского района. В мероприятии приняла участие команда Государственного предприятия «Белоруснефть-Нефтехимпроект».

Программа турслета была насыщенной и позволила участникам проявить многочисленные таланты, продемонстрировать силы в различных спортивных состязаниях. Личное участие руководителя предприятия в конкурсах приносило команде дополнительные очки к общему зачету. Команда «Белоруснефть-Нефтехимпроект» заняла III место среди 14 участников.

● **Марина ЛЫСЕНКО,** «Белоруснефть-Нефтехимпроект»

Акция «РУТТ – детям!». В преддверии Дня Независимости Республики Беларусь в ДОЛ имени Марата Казея прошла товарищеская встреча по футболу между отдыхающими и командой работников РУТТ.

На футбольном поле было жарко. Счет открыла команда РУТТ. Однако через несколько минут игра стала равной. Первый тайм завершился со счетом 4:2 в пользу сборной РУТТ. В перерыве – ребята из 12 отряда исполнили спортивный танец для игроков и зрителей. Завершился матч вничью – 6:6. Гости подарили детям сладкие призы и медали, вручили кубок лучшему игроку. Им стал Илья Назаренко из 11 отряда. Голкипер команды Марата Казея также получил подарок от организатора соревнований Андрея Бурковского.

● **Елена КАЛЬЧУК,** УСО

Прострелочно-взрывные работы по технологии Plug&Perf на скважине 516g2 Речицкого месторождения

технологии

Эффективная разработка

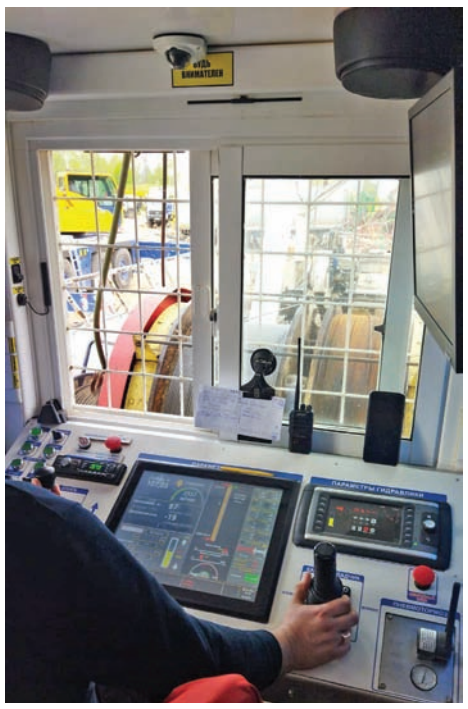
Открытые опытно-промысловые испытания с применением адресной системы инициирования производства АО «БашВзрывТехнологии» провели специалисты УПГР при производстве прострелочно-взрывных работ по технологии Plug&Perf в скважинах РУП «Производственное объединение «Белоруснефть».

Управление промыслово-геофизических работ является образцом высокой технологической культуры и активно внедряет прогрессивные технологии на своих объектах. В этом году совместно со специалистами АО «БВТ» опробовали хорошо зарекомендовавшую себя технологию Plug&Perf. Но с учетом актуальных сегодня вопросов импортозамещения высокотехнологичного оборудования.

Прострелочно-взрывные работы являются частью технологии Plug&Perf при проведении многостадийного гидроразрыва пласта в скважинах «Белоруснефти». Весь процесс выполняется исключительно с применением геофизической партии и флота ГРП. Тем самым отпадает необходимость в привлечении бригады капитального ремонта для выполнения спуско-подъемных операций.

Под техническим надзором представителей компании «БашВзрывТехнологии», специалистами УПГР проведены опытно-промысловые испытания по применению компоновки перфорационного оборудования с адресной системой инициирования (АСИ) на скважинах 516g, 467g и 417g Речицкого месторождения.

«Это – последняя разработка в области перфорации скважин. Технология применения электронного ключа использует уникальную систему адресной идентификации того или иного модуля сборки перфорационной системы, – рассказывает Александр Лопата, начальник специализированной комплексной партии № 14 УПГР. *– Неоспоримое преимущество – после установки посадочного инструмента пакер-пробки АСИ позволяет инициировать перфораторы скважинной сборки в любой последовательности, а при наличии отказа одного из перфораторов инициируется резервный. Кроме того, в скважинной компоновке применяется дополнительное оборудование, которое позволяет проводить контроль параметров спуска в онлайн-режиме».*



Спуск перфорационной компоновки с адресной системой инициирования (АСИ) в заданный интервал

Адресная система инициирования является передовой, полностью электронной системой, отличающейся повышенной надежностью и безопасностью. В ней отсутствуют элементы с высокой вероятностью отказов: механические, гидравлические и баллистические переключатели, реле. Ее применение направлено на повышение технологичности прострелочно-взрывных работ, сокращения времени ввода скважин в эксплуатацию, процессов в наклонно-направленных и горизонтальных скважинах.

Продолжительность выполнения операций по установке пакер-пробки и перфорации заданного интервала сократилась в разы. Так, на скважине 513 Речицкого месторождения 20-стадийный МГРП был осуществлен всего за 9 суток. Благодаря применению АСИ в день проводилось до трех стадий перфорации заданного интервала. Достижение рекордного показателя стало возможным благодаря совместной работе всех структурных подразделений, задействованных при проведении многостадийного гидроразрыва пласта. Специалисты отмечают, что применение перфорационных систем производства «БашВзрывТехнологии» сегодня наиболее целесообразно с экономической точки зрения, что позволяет повысить технологическую безопасность «Белоруснефти». *«Особенно сейчас в области развития технологий и инновационного оборудования, в том числе в сфере нефтедобычи, приоритетным вопросом становится максимальная экономическая эффективность,* – подчеркивает начальник УПГР Юрий Бабин. *– Основная задача всех нефтесервисных активов компании, в том числе и нашего управления – максимально быстро и с наименьшими затратами поставить баррель нефти на перерабатывающее предприятие. Сегодня Plug&Perf при МГРП – наиболее оптимальная технология освоения скважины. Особенно при применении в нетрадиционных низкопроницаемых коллекторах I и III пачки Речицкого месторождения. Уникальность, проведенных ОПР заключается в том, что впервые были применены в промышленных масштабах электронные селективные ключи и адресная система инициирования производства компании из Российской Федерации».*

Руководство и специалисты управления, проанализировав риски потери доступа к критически важной для выполнения программы «Нефть-2022» технологии, задолго до введения внешних ограничений подготовили программу замещения. Тем самым обеспечили выполнение ряда стратегических задач, поставленных руководством «Белоруснефти» перед УПГР. В первую очередь речь идет про импортозамещение, технологическую безопасность и диверсификацию поставщиков.

● **Алексей ДРАПЕЗА,** УПГР

конкурсы профмастерства

Машинисты технологических компрессоров БГПЗ

Второй конкурс профессионального мастерства на Белорусском газоперерабатывающем заводе определил лучшего среди десяти машинистов технологических компрессоров участка компримирования газа, принявших участие в соревнованиях. Всего на УКГ трудится сегодня четырнадцать таких специалистов.

Победитель конкурса Андрей СКАКУН

С приветственным словом к конкурсантам обратились главный инженер – заместитель генерального директора «Белоруснефти» Антон Серебренников и директор БГПЗ Сергей Пашков, пожелавшие всем успешного выступления.

Началось мероприятие с практического задания. Местом его проведения стала наружная установка УКГ, блок Н1. Участникам конкурса необходимо было перевести компрессорный агрегат М-210 из состояния «Горячий резерв» в «Ремонт» и продуть его инертным газом, в данном случае, азотом. За 4 минуты, которые давались на выполнение задания, конкурсанты должны были показать свои знания технологических процессов на УКГ и умения при работе с запорной и запорно-регулирующей арматурой. Важна была оперативность и правильная последовательность всех действий. Максимум, на который могли рассчитывать участники при оценке задания, – 100 баллов. За неправильную последовательность или невыполненную операцию, превышение лимита времени, а также несоблюдение требований охраны труда и промышленной безопасности – штрафные баллы.

Шесть участников сумели заработать максимальное количество баллов. Лучшим из них стал машинист Алексей Баранов, справившийся с поставленной задачей за 3 мин. 7 сек. Второе место занял Роман Ратушняк с результатом 3 мин. 29 сек., третье – Андрей Скакун – 3 мин. 33 сек.

Все решилось в теоретической части конкурса. Организаторы приготовили для конкурсантов тест из 30 вопросов. Выбрать правильные ответы нужно было в течение 20 мин. Участникам соревнований, ответившим на вопросы менее, чем за 10 мин., начислялся бонус – 5 баллов. В зависимости от сложности вопросы оценивались в диапазоне от 2 баллов до 4 баллов.

Теоретический этап уверенно и с большим отрывом выиграл Андрей Скакун. Он дал 29 правильных ответов за 6 мин. 55 сек, заработав с учетом бонуса 103 балла. Второе место занял Евгений Шатило с 26 правильными ответами за 10 мин. 6 сек. На третьей позиции – Роман Ратушняк (23 правильных ответа за 9 мин. 30 сек.).

После подведения итогов двух этапов стали известны победитель и призеры конкурса. Первое место занял машинист Андрей Скакун, заработавший в сумме 203 балла. Его стаж работы составляет 21 год. Он неоднократный призер и победитель конкурса прошлых лет, в 2021 г. был вторым. Серебро конкурса присуждено не менее именитому и опытному Роману Ратушняку, набравшему 184 балла. В активе этого машиниста с 33-летним стажем – победы и призовые места на конкурсе. Третье место с 182 баллами занял Евгений Шатило, бронзовый призер соревнований 2020 г. Обладатель четвертого места Геннадий Козленко (179 баллов) получил приз «За волю к победе».

Алексей СОСНОК

Операторы товарные БГПЗ

Программу конкурсов профессионального мастерства на Белорусском газоперерабатывающем заводе завершили операторы товарные. Они соревновались 1 июля.

На звание лучшего претендовали двенадцать операторов. После построения перед ними выступил директор БГПЗ Сергей Пашков, пожелавший всем успешного выступления. Местом проведения практической части соревнований был товарно-сырьевой участок. В этом году операторам предстояло показать свои умения по заправке автоцистерны сжиженным углеводородным газом на автостояке № 2 поста налива № 5. Необходимо было правильно и быстро выполнить приемку автоцистерны, затем осуществить операции по ее наливу и окончанию налива. Судейская комиссия оценивала конкурсантов по качеству и времени выполнения операций. Максимально возможное количество баллов – 40. Дополнительные очки можно было получить за скорость. Штрафная система предусматривала снятие одного балла за каждую невыполненную операцию. Также штраф назначался за допущенный в ходе работы удар по цистерне.

Момент награждения. Лучшим по профессии стал самый молодой из операторов товарных – 26-летний Павел ДУБИНА (слева)

После жеребьевки операторы по очереди демонстрировали свое мастерство. К победе стремились все, конкуренция была высокой. Быстрее, за 1 мин. 41 сек., справился с практическим этапом оператор Павел Дубина. С результатом 38,4 балла он занял первое место. На второй позиции оказался оператор Николай Василец – 37,3 балла за 2 мин. 18 сек. Такой же результат показал и его коллега Сергей Ярец. Но он затратил на выполнение задания на 1 сек. больше и занял третье место.

Победитель и призеры определились в теоретической части конкурса. Тест из 30 вопросов по профессиональной деятельности операторам нужно было пройти за 20 мин. Правильными ответами на 29 вопросов свое лидерство в конкурсе подтвердил Павел Дубина. Второе место занял Александр Коцур (28 верных ответов), третье – Николай Василец (27 верных ответов).

Комиссия подвела итоги конкурса. Первое место с 67,7 балла занял самый молодой из операторов – 26-летний Павел Дубина. Свое скоростное выступление на практике он подкрепил подкованностью в теории и по праву завоевал золото соревнований. Второе место занял Александр Коцур, набравший в сумме 64,9 балла. Бронзовым призером стал Николай Василец, – 64,3 балла. Он повторил свой прошлогодний успех. Приз «За волю к победе» достался обладателю четвертого места Владимиру Кашперко – 58 баллов.

В церемонии награждения принял участие главный инженер – заместитель генерального директора «Белоруснефти» Антон Серебренников. Он вручил подарочные сертификаты и пожелал всем участникам конкурса новых побед и достижений.

Алексей СОСНОК

ПРОИЗВОДСТВО

Сердце нефтедобычи

В конце 2021 г. завершена реконструкция площадки сепараторов на установке подготовки нефти. Стоит отметить, что все работы произведены не останавливая технологический процесс. Модернизация уже сейчас добавила эффективности в работе, оптимизировала процессы, а также усилила экономичность.

УПН – объект для «Белоруснефти» стратегический

Это стратегический для «Белоруснефти» объект. Недаром его называют сердцем предприятия. Установка подготовки нефти в составе НГДУ «Речицанефть» находится вблизи столицы нефтяников. Она предназначена для обезвоживания и обессоливания сырьевой нефти, сепарации попутного газа из добываемого сырья, поступающего с месторождений по нефтегазосборной системе трубопроводов.

Установка введена в эксплуатацию в 1972 г. с проектной мощностью 5 млн т в год. Достигнутая и утвержденная мощность – чуть выше 6 млн т в год. Сегодня производительность установки по нефти составляет – 2,5 млн т в год. По перекачке газа – 300 млн куб. м. Транспортировке воды – 3 млн куб. м.

«Обводненная нефть с нефтяных месторождений поступает по отдельным коллекторам на площадку сепарации, где происходит бригадный учет, отделение газа и частично пластовой воды, – вводит в курс дела заместитель начальника цеха подготовки и перекачки нефти Василий Пешкун. – *Сырая нефть поступает в резервуары сырьевого парка. Здесь происходит гидродинамическое отстаивание и временное хранение. После перекачивается на площадку спиральных теплообменников, где происходит нагрев до температуры 50–70 ^{0}С. Подогретое черное золото поступает в горизонтальные отстойники. Затем – в электродегидраторы, где отделяется пластовая вода. Качество подготовленного продукта контролируется отбором проб. После – нефть попадает в товарные резервуары, где временно хранится. И только потом поступает в трубопровод «Дружба».*

Работать бесперебойно, не прерываясь на ремонты, такому масштабному объекту сложно, но можно. Для замены изношенного оборудования, приведения к требованиям действующих норм и правил, усовершенствования отдельных стадий технологического процесса, улучшения качества подготовки нефти установку неоднократно реконструировали. Последний раз – в 2004 г.

Нынешняя реконструкция – только начало пути

Машинист технологических насосов цеха подготовки и перекачки нефти Игорь Коновалов – человек на предприятии авторитетный. Вот уже 35 лет работает на УПН. Начинал оператором обессоливающей установки. Вспоминает, что за время его работы прошел ни один этап реконструкции. Каждый – словно ступенька эволюции. Ведь приносит улучшение и где-то упрощение процессов. За внимание к этому, благодарен руководству. Однако убежден – главное человек-профессионал. *«Здорово, что приходит много молодежи. Большая часть – с интересом к делу. Здесь чувствую и свою ответственность. Надо успеть передать опыт»*, – говорит Игорь Васильевич.

В конце 2021 г. здесь завершен очередной этап обновления – реконструкция площадки сепараторов. Основной объем строительно-монтажных работ был выполнен генподрядной организацией – специалистами производственного управления «Нефтеспецстрой». Площадка сепараторов – одна из основных технологических производственных цепочек УПН. Состоит из 8 нефтегазовых сепараторов высокого давления и 11 – низкого давления, булитов осушки газа низкого и высокого давления. Она предназначена для отделения газа и пластовой воды из продукции скважин, учета сырья.

«Реконструкция затронула несколько ключевых агрегатов. Так работы по монтажу устройств предварительного отделения газа на сепараторах БЕ-4, 5, 6 дали возможность отделять попутный газ из потока жидкости до входа в сепараторы и усовершенствовать учет поступающей на УПН продукции,– говорит первый заместитель начальника – главный инженер НГДУ «Речицанефть» Василий Фролов. – *Монтаж нового трехфазного нефтяного сепаратора БЕ-3 позволил сбрасывать пластовую воду непосредственно на площадке без эксплуатации электронасосного оборудования. Это привело к экономии электроэнергии, а значит – и средств. Также был возведен дополнительный участок газопровода между площадкой сепарации и общим трубопроводом транспорта газа на БГПЗ. Это снизило давление в нефтегазовых сепараторах. Замена морально и физически устаревшего насосного агрегата на узле подготовки нефтешламовой дисперсии дает возможность производить раскачку нефти из резервуаров № 12–17 без привлечения дополнительной техники».*

Машинист технологических насосов Игорь КОНОВАЛОВ

В рамках реконструкции объекта, задействовав спиральный теплообменник № 1, также была усовершенствована схема предварительного нагрева нефти. Ранее на УПН в этом процессе участвовало 9 блоков теплообменного оборудования типа «труба в трубе».

«Такие агрегаты имеют невысокий коэффициент теплопередачи, закрытую сложную конструкцию. А значит – приводят к дополнительным затратам на техническое обслуживание и сложностям при проведении технического диагностирования. Эксплуатация же спирального теплообменника привела к экономии тепловой энергии и дальнейшему выводу из работы девяти блоков типа «труба в трубе», – дополнил Василий Пешкун.

В НГДУ «Речицанефть» подчеркнули, что нынешняя реконструкция – это только начало пути. В перспективе – обновление технологических трубопроводов и площадки налива технологических жидкостей, затем – насосной, теплообменников и отстойников.

Александр ГОВЕЙКО

Отечественная установка

новая техника

В Тампонажном управлении проходят опытно-промышленные испытания новой техники из арсенала флота ГРП и СКР. Это специализированная смесительная установка УС 1500, уже успевшая хорошо себя зарекомендовать.

За пультом управления установкой – моторист цементировочного агрегата Владимир ДЕМИДЕНКО

УС 1500 на базе Тампонажного управления

Современный блендер предназначен для приготовления технологических жидкостей при проведении высокорасходных операций по гидроразрыву пласта с дозированным вводом проппанта и сухих химических реагентов. Установка базируется на трехосном полуприцепе и оснащена двумя силовыми агрегатами общей мощностью 1400 л.с. для обеспечения стабильной работы систем во всем диапазоне расхода.

«УС 1500 – первая среди установок данного типа, изготовленная отечественным предприятием СООО «Натрикс», – рассказал руководитель группы ГРП и СКП Тампонажного управления Юрий Чечет. – *Скорость приготовления смеси здесь может достигать 22 кубических метров в минуту, а максимальная производительность подачи пропанта – 12 000 килограмм в минуту. Смесительная емкость увеличена до 2,5 кубических метров, что дает оператору установки достаточное времени, чтобы отреагировать на изменение условий проведения операции ГРП. Поддержание заданного уровня контролируется уровнемерами и управляется в автоматическом режиме».*

В непосредственной близости к емкости установлены три шнековых дозатора. Они предназначены для подачи сухих химреагентов. Их производительность регулируется автоматически в соответствии с заданной программой. В конструкции блендера предусмотрена возможность подачи в нагнетательную и всасывающую магистрали, а также непосредственно в смесительную емкость жидких химреагентов от установки дозирования. Для приема проппанта используется бункер объемом 1,5 куб. м.

Необходимая концентрация химических реагентов и проппанта в УС 1500 регулируется автоматически. Программирование осуществляется с пульта управления, размещенного в кабине оператора, или с пульта управления в станции контроля и управления. Блендер оснащен системой самодиагностики, ведущей запись, контроль и передачу в систему сбора данных информации о работе механизмов в ходе операции. Это позволяет выявить причины ошибок систем и предотвратить нештатные ситуации.

Усиление флота ГРП таким оборудованием уже позволило повысить эффективность выполнения высокорасходных гидроразрывов пласта и добиться новых рекордных достижений. Так, благодаря внедрению УС 1500 в технологическую схему при выполнении ГРП на скважине № 516 Речицкой площади был осуществлен выход на производительность закачки в 18 куб. м/ мин.

Реализованные в самом сердце флота ГРП инновационные технические решения, надежная работа всего комплекса оборудования под управлением высокопрофессиональных специалистов позволяет белорусским нефтяникам уверенно выполнять сложнейшие операции по гидроразрыву пласта, ставить их на поток.

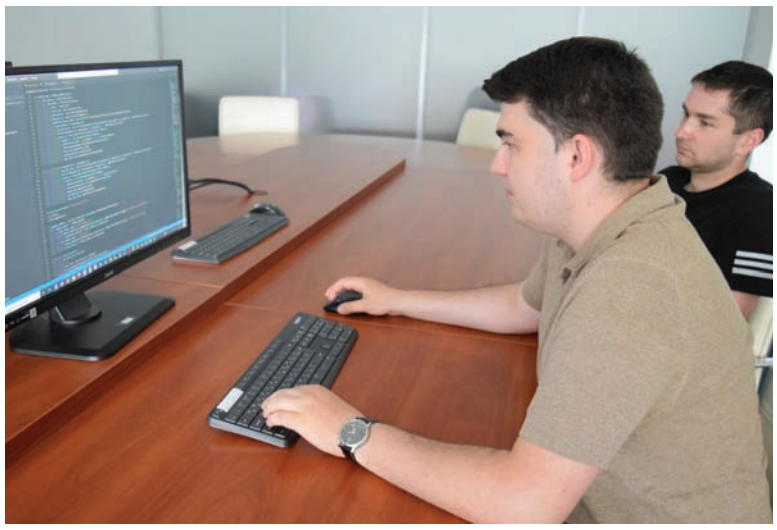
Опытно-промышленные испытания комплекса высокорасходного оборудования в составе блендера УС 1500, установки подачи химических реагентов УХР6-11 и манифольдной установки М12 с увеличенным проходным диаметром трубопроводов высокого давления продолжаются на объектах нефтедобычи нашего предприятия. На скважине № 467 Речицкого месторождения с применением данных установок за 11 суток выполнен и завершен цикл работ по МГРП с применением технологии P&P. Технологическая схема представляла собой 17 стадий из 63 кластеров. Суммарный объем закачанной смеси составил 21 163 куб. м, в пласте размещено 2 530 т расклинивающего материала. Работы по освоению высокодоходного оборудования были продолжены на 513-й Речицкой и 66-й Северо-Домановичской. На очереди – скважина № 419 Речицкой площади.

Алексей СОСНОК

Современное проектирование

эффективность производства

Стремление инженеров Государственного предприятия «Белоруснефть-Нефтехимпроект» к саморазвитию, желание сократить сроки проектирования и количество рутинных задач, привело к освоению нового механизма – разработке специальных скриптов и плагинов для САПР. Другими словами – набор действий и инструкций для автоматизации различных проектных задач.



Инженер-конструктор Никита НЕСТЕРОВИЧ

Современное проектирование стало настолько сложным, что для поддержания конкурентоспособности на рынке, необходимо автоматизировать многие операции и постоянно развиваться. *«В рамках стратегии развития BIM-проектирования на предприятии было организовано обучение, чтобы инженеры-проектировщики могли не только выполнять стандартный комплекс задач, но и усовершенствовать процессы для автоматизации»,* – говорит Павел Савошко, заместитель директора «Белоруснефть-Нефтехимпроекта».

Первые шаги для этого были сделаны инженером-конструктором, BIM-координатором Никитой Нестеровичем, который, после оценки ресурсоемкости отдельных задач, детальной проработки и соотнесения всех технологических нюансов, смог не только создать, но и наглядно представить идею будущим пользователям – своим коллегам. При поддержке руководства была организована полноценная презентация-защита созданного продукта.

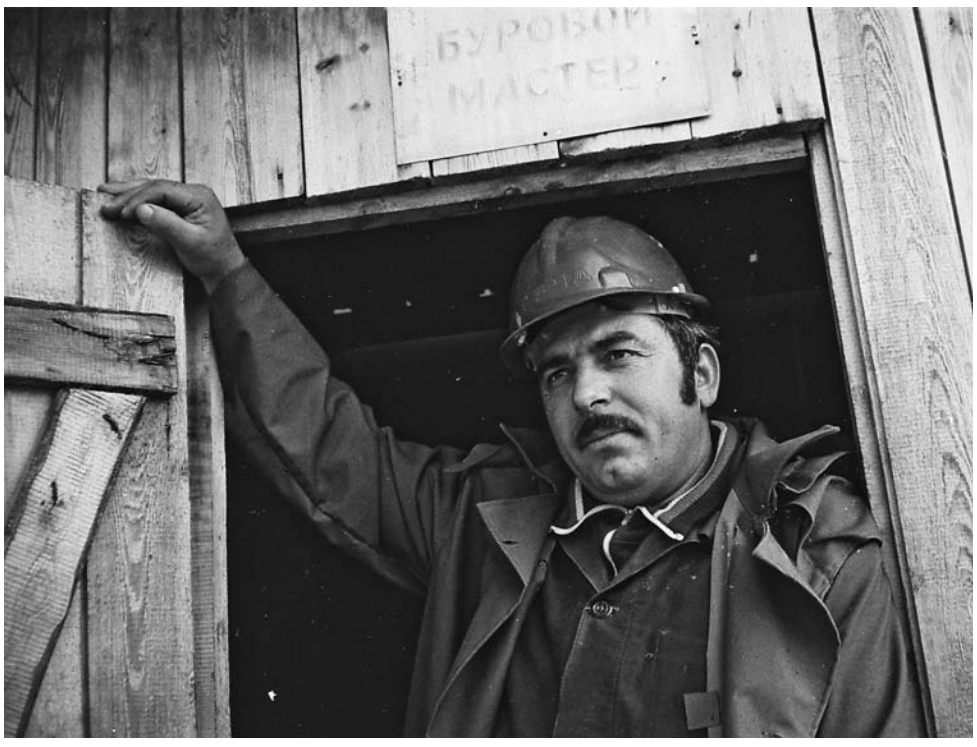
Для появления скриптов использовались два инструмента. Один из них – визуальное программирование. Второй – работа на языке Python. С их помощью можно выйти за рамки базового функционала программы и достичь поставленных целей. *«Нами было разработано несколько скриптов,* – рассказывает Никита Нестерович. – *Одни – сокращают время на рутинные операции и исключают вероятность ошибок. Другие – являются элементом контроля полноты заполнения всех элементов модели и снижения риска ошибок, исключают передачу задания и его анализ».*

Следующим этапом этих разработок является обсуждение и оценка возможности их практического применения, обратная связь от отделов, реализация и внедрение в процесс проектирования. *«Важно то, что создатель скриптов – не сторонний человек, а вовлеченный в общую инфраструктуру сотрудник, который может учесть все особенности проектирования, открыт к диалогу и готов обучать и подстраивать результат своего труда под меняющиеся нужды предприятия,* – говорит BIM-менеджер, руководитель проекта Елена Довгаль. – *В дальнейшем планируется вовлечение в этот процесс и других заинтересованных сотрудников».*

Марина ЛЫСЕНКО,
«Белоруснефть-Нефтехимпроект»

портрет

Морозы испытывали на прочность и людей, и технику. Фото Александра КЛЮЧНИКОВА



Мастер буровой Пётр КУРЛОВИЧ. Фото Александра КЛЮЧНИКОВА

Закаленный Севером

24 июня легендарный нефтяник Петр КУРЛОВИЧ отметил 70-летие. 27 из них отданы работе в Западной Сибири. В мае 1980 г. его бригада была четвертой по счету, ступившей под флагом Беларуси на северные просторы. Как закаляет Сибирь, и что для нас этот опыт? Знакомимся с мастером и складываем пазл за пазлом историю ООО «Белоруснефть-Сибирь».

– Пётр Григорьевич, как отреагировали вы и ваша семья на предложение о поездке на Север?

– Партия сказала – комсомол сделал! Вы же понимаете, что это – стратегическое направление. Коллектив был настолько крепкий, что мы не могли друг друга подвести. Наверное, потому все без исключения члены бригады согласились ехать в Стрежевой. Близким оставалось ждать кормильцев. На тот момент у меня было уже две дочери.

Вопреки убеждению некоторых, Север далеко не сразу стал приносить работникам «Белоруснефти» достойный доход. Да и сказать, что ради заработка единственного мы туда отправлялись, тоже нельзя. Работали по 15 дней. Перелеты осуществлялись на не самых комфортных АН-24. Три посадки. Гул страшный. 9 часов полета. Вышел из самолета, а тебя качает, как на волнах. Поскольку мы были состоявшимися специалистами, не могу сказать, что к новым условиям было тяжело привыкать. На второй год жизни на Вахском месторождении мы даже поставили рекорд по проходке – 70 230 метров. Из них моя вахта пробурила 20 000 метров горных пород. До сих пор во сне частенько приходят кадры из той «северной жизни». Морозы, конечно, были испытанием на прочность как людей, так и оборудования. Спецодежда в те годы – не такая как сейчас. Мерзли глаза, уши. Но теперь с гордостью могу сказать – смогли! Николай Михайлович Самончик умел зарядить на выполнение задач. А это иногда – полдела. Тем более, что поначалу скептиков было немало. Серьезно обратили на нас внимание только после двухлетнего пребывания в Томской области. Местное УБР Стрежевого не хотело даже отпускать нашу бригаду. Чтобы мы не уходили из этих мест, предлагали и жилье, и зарплаты. Но, как я уже говорил, коллектив у нас был сплоченный. Люди держались друг за друга. Так мы отработали первые 2 года и передислоцировались с Ваха. С 1982 по 1994 год осваивали Вынгапурское месторождение. Потом – развал СССР, разрыв всех соглашений и... возвращение в Речицу.

– Знаю, здесь, в родном городе, не пришлось долго жить воспоминаниями о Севере. Как поступило предложение о второй, а следом и третьей поездке за сибирской нефтью?

– Я вернулся домой в июне, а в декабре поступает предложение на условиях контракта поехать в БУБР для бурения на территории «Ноябрьскнефтегаза» четырех параметрических скважин. В мае 95-го нас перекинули на Тарасовское месторождение. Здесь пробурили еще одну скважину, и потом вернулись домой. Следующее предложение от «Ноябрьскнефтегаза» поступило в сентябре 1995 года. Так вахтовым методом я ездил в Западную Сибирь до июня 1998 года. А после – снова вернулся в Речицу и устроился в родное УПНПиРС. Здесь отработал 10 лет.

– Вы приняли активное участие во втором покорении белорусами Севера. Переводя на язык цифр «по-Курловичу» – речь про ваше четвертое покорение сибирских простор?

– Да, можно и так сказать. Главный технолог Леонид Лашкин, главный механик Владимир Квардонов и главный энергетик Андрей Потороча отправились «в разведку» на Север. Я в это время заканчивал бурение бокового ствола на скважине Давыдовского месторождения в Светлогорском районе. Приезжает ко мне Леонид Петрович Лашкин. Чувствую, начинает «прощупывать почву». Через два часа раздается звонок от Владимира Гошкиса, в ту пору – начальника УПНПиРС: *«Приедешь с вахты, зайди ко мне»*. Теперь вы понимаете, что это на его счету мой четвертый поход в Сибирь. Я был делегирован на Север представителем номер один, который по доверенности получал оборудование, отправленное из Беларуси. 28 апреля 2007 года Борис Суренович Газиянц, я и еще три человека поехали принимать оборудование. Из Беларуси пришли 43 железнодорожные платформы.

27 лет Пётр КУРЛОВИЧ отдал Западной Сибири

– Как выстраивали работу в «новой России» и «новой Сибири»? Ведь, как понимаю, с развалом СССР многое поменялось?

– Мой четвертый поход в Сибирь был с июня 2007 года по январь 2019 года. Мы зашли в этот регион на субподряде через ООО «Смит Продакшн Технолоджи». После того как пробурили 3 скважины, специалисты «Роснефти» увидели – дело имеют с надежной компанией. Потом «Белоруснефть» вышла на заключение прямых договоров. И в этом же году на подмогу нам приехали еще две бригады.

Вначале я занимался бурением боковых стволов. В 2015 году пришла новая установка АРС-200, с которой мы начали бурить скважины с нуля. Тем самым уплотняли сетку разработки. Когда я приехал в 2007 году на Север, сел в кузов вахтового «Урала К-40», тот, который в 1990-е годы был там, я подумал – как будто и не уезжал. Но приехал все же в другую страну. Территория – та, отрасль – та, а отношения – другие. Царил дикий капитализм. Если ты не соответствуешь – утонул. Если плывешь с опережением жесткого графика бурения скважин – с тобой считаются и во многом доверяют.

Безусловно, мы туда поехали более опытными. Это спасало. Особенно в первые годы. Белорусов многие ассоциировали с качеством и надежностью. Прошло время – и мы доказали: за свое дело отвечаем!

Сегодня, оглядываясь назад, особенно хочется вспомнить моих дорогих коллег: Григория Дайлида, Юрия Ловейкина и Юрия Стому. А еще – ребят, которые начинали помощниками бурильщика и построили замечательную карьеру в нашей отрасли – Сергея Шафранского, Дмитрия Сивицкого и Игоря Бакуна.

– Что пожелаете в год 15-летия «Белоруснефть-Сибирь»?

– Держите и дальше марку! При накопленном опыте, сегодняшней технике и технологиях, условиях для работы, уверен, вы и дальше будите приумножать результаты!

Подготовил
Александр ГОВЕЙКО

не нефтью единой

МОЛОДЕЖНЫЙ СОВЕТ

Мы в телевизоре

Молодежь «Белоруснефти» побывала на экскурсии на ОНТ. Представители 9девяти обособленных подразделений отправились в Минск, чтобы узнать тонкости телепроизводства и поздравить телеканал с 20-летием.

Большое представительное здание, сзади виднеется 176-метровая телебашня. Делегацию встретили широкими улыбками – работа такая, находить контакт с людьми. Экскурсоводом для молодежи выступила телеведущая и начальник отдела ведущих информационно-аналитических программ Екатерина Тишкевич. *«Задавайте ваши вопросы. Я хочу рассказывать то, что интересно именно вам,* – с порога предложила ведущая. И добавила с улыбкой: *«Только не спрашивайте про зарплату, коммерческая тайна»*. Но вопросов хватало и помимо финансовых. Экскурсантов интересовало, как ведется подсчет рейтингов телепередач, что делать, если получился брак в записи репортажа и видит ли ведущий новостей текст заранее.

В ходе дружеской встречи нефтяникам показали две студии, в которых снимаются главные программы ОНТ – «Наше утро» и «Наши новости». Они называются «сотка» и «трехсотка», по занимаемым квадратным метрам. В каждой из них члены Молодежного совета сделали фото на память, чтобы точно узнать, как они выглядят в кадре. Удалось даже познакомиться с ведущим спортивных новостей Ильёй Соболевым. Экскурсия продолжилась на радио.

Завершили встречу представители ОНТ и «Белоруснефти» за чашкой чая

«Мы не знали, что радио «ЦентрFM» – тоже часть ОНТ, – с удивлением рассказал начальник службы геомеханического моделирования Роман Гутман. *– Интересен и тот факт, что у радио и телевидения разные целевые аудитории: радио больше слушает молодежь, а телевизор смотрят люди постарше»*.

Завершили встречу представители ОНТ и «Белоруснефти» за чашкой чая. Обсудили проблемы развития современного телевидения и планы дальнейшего сотрудничества. Как отметил председатель Молодежного совета Андрей Цыганков, прием был теплым и дружеским, а поездка получилась познавательной для всех. *«Молодежь с живым интересом откликалась на рассказы о внутренней кухне, особенностях подготовки телевизионной картинки. Наш экскурсовод Екатерина Тишкевич призналась, что давно не встречала такой любознательной группы. В неформальной обстановке мы рассказали представителям принимающей стороны о молодежном движении в «Белоруснефти», наших успехах и планах, а также о направлениях деятельности предприятия»*, – сказал он.

Валерия ШИЛЕНКОВА, БелНИПИнефть
Фото предоставлено автором

Каникулы в «МАРАТиКе»

Лето, солнце, свежий воздух и море положительных эмоций

В детском оздоровительном лагере имени Марата Казея каждое лето особенное и не похоже на предыдущее. Всего в этом году здесь за 4 смены отдохнут более 2 тыс. ребят. Какими событиями наполнена их жизнь – в нашем материале.

Первое, что порадует многих – в нынешнем сезоне в «МАРАТиКе» отменены антиковидные ограничения, но при этом действуют профилактические меры. Так, например, теперь разрешены встречи родителей с детьми. Проходят они в уютных беседках на прилегающей к лагерю территории. Здесь также организовано круглосуточное дежурство сотрудников РОВД.

А жизнь юных маратовцев активная и творческая. Скучать здесь не приходится, каждый ребенок в этом прекрасном и волшебном месте может раскрыть свои таланты. В этом им с удовольствием помогают вожатые, воспитатели и руководство лагеря. *«У нас каждая смена имеет свою определенную тематику и название,* – говорит заместитель директора ДОЛ им. Марата Казея Анна Абазовик. – *Так, нынешняя – «Замаскированный карнавал». Она предусматривает для ребят участие в театрализованных и других творческих номерах, которые потом будут представлены на сцене. Кроме того, в одной лагерной смене все дни неповторимы, под каждое мероприятие мы пишем сценарии. Например, сегодня у детей День квестов. Но несмотря на такое разнообразие, традиционными у нас остаются Дни именинника, Нептуна, а еще танец вожатых и «Круг дружбы». Есть праздники и патриотической направленности. 3 июля мы со всей страной отпраздновали День Независимости Республики Беларусь»*.

В ДОЛ имени Марата Казея работает почти 150 человек. И это не только воспитатели и вожатые, а горничные, официанты, повара, уборщики территории... Например, только на кухне задействовано более 50 человек. Руководство лагеря считает, что очень важно сохранить и приумножить те добрые традиции, которые были здесь заложены еще 55 лет назад. *«Мы стараемся не только поддерживать и развивать добрую и здоровую атмосферу лагеря, но и укреплять его материально-техническую базу,* – рассказывает его директор Елена Кальчук. *– В этом году у нас заменили теплотрассу и систему водоснабжения, оборудование в пищевом блоке, процедурном кабинете, для детей установили канатный комплекс, детский городок «Нормандия», а в бассейне появились новый навес и водные горки»*.

Для тех ребят, которые будут отдыхать в «МАРАТиКе» в августе, в списке важных мероприятий – еще одно: 6 августа лагерь отметит 55-летие. К этому событию здесь планируют подготовить праздничную программу.

Татьяна БОЛГОВА

ГОД ИСТОРИЧЕСКОЙ ПАМЯТИ

Дорогой героев

В субботу 25 июня по инициативе работника НГДУ «Речицанефть», руководителя Центра специальной подготовки допризывной молодежи «Скиф» Владимира ГАБРОВА, был совершен памятный рейд к мемориалу на острове Веремеевка Кличевского района. Там организовали торжественный митинг, приуроченный к Году исторической памяти и 80-летию образования спецотряда «Славный».

Преодолев на автомобилях более 200 км по шоссе, 15 км по густым лесам и болотам, участники рейда прошли тропой «Славного», чтобы возложить цветы и венки к партизанскому захоронению на острове Веремеевка. В торжественном митинге приняли участие: министр образования Республики Беларусь Андрей Иванец, депутат Палаты представителей Национального собрания Республики Беларусь Сергей Стельмашок, представители военной разведки, кадеты центра «Скиф», ветераны ВДВ и ССО, работники «Белоруснефти», участники внедорожного клуба Rechitsa off Road 4x4.

Спецотряд особого назначения «Славный», которым командовал капитан госбезопасности Анатолий Шестаков, был одним из самых результативных. На его боевом счету около 30 разгромленных гарнизонов, 22 пущенных под откос фашистских эшелона, уничтоженный бронепоезд, десятки взорванных мостов... В состав спецотряда входили чекисты и добровольцы среди которых было 18 профессиональных спортсменов. В конце февраля 1942 г. под прикрытием армии 49 человек на лыжах перешли линию фронта и начали сражаться с врагом в Брянских лесах. На территории Беларуси отряд действовал 15 месяцев, 8 из которых размещался посреди болота на островке Веремеевка. Здесь же хоронили погибших товарищей. В 2019 г. партизанскому захоронению был присвоен статус историко-мемориального места погребения.

Владимир ШУМСКИЙ, УПСР

спартакиада

Семь побед нефтяников

24 июня на стадионе «Центральный» в Речице состоялось торжественное открытие 26-й областной летней спартакиады среди организаций, входящих в состав Белхимпрофсоюза. В турнире приняли участие пять команд, в том числе и сборная «Белоруснефти».

Сборная «Белоруснефти» заняла первое место. Празднование победы после церемонии награждения

С приветственным словом к участникам обратился председатель Объединенной профсоюзной организации «Белоруснефти» Василий Стрижак, отметивший важную роль спорта в жизни каждого работника. Соревновались в девяти видах спорта: волейболе мужском и женском, легкоатлетическом кроссе, мини-футболе, гиревом спорте, дартсе, настольном теннисе, плавании и баскетболе 3х3. Состязания теннисистов прошли в СК «Гармония», футболистов и пловцов – в СК «Олимп», баскетболистов – в ГУ «Речицкая СДЮШОР №1». Остальные спортсмены соревновались на стадионе «Центральный».

Сборная «Белоруснефти» была главным претендентом на победу. Ведь прошлая областная спартакиада была рекордной на наши победы – их было 6 из 9 возможных.

Соревнования в женском волейболе проходили по групповой системе. Уверенно обыграв сборную Гомельского химического завода со счетом 2:0, наши девушки вышли в финал. Причем, во второй партии произошел занятный случай. При счете 1:2 в пользу команды химзавода на подачу вышла лидер волейбольной сборной «Белоруснефти» Марина Горицкая (Гомельобнефтепродукт). В итоге все ее 24 подачи подряд оказались результативными для нас. Итоговый счет партии стал 25:2. В финальном поединке наши девушки не смогли навязать конкуренцию более сыгранным волейболисткам Мозырского НПЗ и проиграли со счетом 0:2, взяв серебро.

Мини-футбольные соревнования прошли по круговой системе. Вначале наша команда победила сборную «СветлогорскХимволокно» со счетом 5:2. Затем была досадная ничья с командой Гомельского химического завода – 1:1.

Травмы в этой игре получили Сергей Пырх (СУБР) и Дмитрий Великоборец (УПНиРС), а еще до начала турнира заболел капитан нашей команды Александр Метлушко (УПНПиРС). Так что перед решающим поединком с извечными соперниками – сборной Мозырского НПЗ – было не все безоблачно. И опасения подтвердились по ходу игры. На два разящих выстрела гостей в первом тайме наши смогли ответить лишь одним. Второй игровой отрезок матча хозяева атаковали, мозыряне отбивались, попутно забив еще два гола в наши ворота. Итог – 4:1 – победа МНПЗ, которые в этот день в футбольных баталиях были сильнее.

В легкоатлетической программе соревнований был кросс. Именно здесь спортсмены «Белоруснефти» одержали первую победу на нынешней спартакиаде. Как всегда, наша великолепная четверка была на высоте, одержав две победы и заняв два вторых места. Чемпионский состав: Ксения Зиатдинова (ЦА), Наталья Смольская (ТУ), Александр Свитенков (РУТТ) и Александр Бусел (ВМУ).

Вновь подтвердили свои позиции наши теннисисты, многократные чемпионы в командном зачете Александр Якуткин (РУТТ) и Дарья Сережко (ТУ). В личном зачете Александру, проигравшему лишь один сет, вновь не было равных. Дарья заняла второе место.

Как и в прошлом году, в нашем коронном виде – баскетболе 3х3 – для победы пришлось приложить максимум усилий. Вновь решающая игра была против команды Мозырского НПЗ. Несмотря на доминирование по ходу поединка, результат с итоговой разницей лишь в одно очко – 14:13 – принес нашей команде непростую, но заслуженную победу. Ее добыли Олег Дробышевский и Сергей Клюшнев (оба – ЦА), Юрий Колоцей и Андрей Максимов (оба – УПНПиРС).

Команда по дартсу в составе Вадима Мацыгуда и Виктории Родченко (оба – ПУ СИС) в острой, супернапряженной борьбе вырвала первое место с суммой 827 (623+240) баллов. Лишь последними бросками дротика нашим ребятам удалось опередить неуступчивые сборные «СветлогорскХимволокно» и Мозырского НПЗ. Это первая в истории победа наших представителей в данной дисциплине.

Также наша сборная впервые за последнее десятилетие одержала победу в гиревом спорте. И это при отсутствии многолетнего чемпиона Сергея Щигельского (ВМУ). В весовой категории до 75 кг Александр Пунтус (ВМУ) с результатом 202 подъема уверенно занял первое место. Дмитрий Ганжа (НГДУ, до 90 кг) поднял гирю 220 раз. В категории свыше 90 кг Александру Громовичу (БН-Транс) оставалось лишь довершить начатое. Он выполнил 206 подъемов и занял второе место, уступив только чемпиону мира среди ветеранов – мозырянину Сергею Дорошко (252 подъема).

На голубых дорожках бассейна «Олимп» все было достаточно предсказуемо. Уже после личных соревнований лидерство «Белоруснефти» было неоспоримо. Наша эстафетная четверка лишь подтвердила чемпионские амбиции, обогнав основных соперников более, чем на 7 сек. И это на 200-метровой дистанции! Непобедимый состав: Мария Лапухина (ЦА), Елена Штермер (Гомельоблнефтепродукт), Леонид Козлов (СУБР) и Алексей Андрухан (ТУ).

Завершались соревнования по традиции финалом в мужском волейболе. Наша сборная в буквальном смысле слова не заметила своих противников. В финале команде «Белоруснефти» противостояли волейболисты Гомельского химического завода, несколько неожиданно обыгравшие на групповой стадии Мозырский НПЗ. Разгромный счет 25:12 и 25:17 в нашу пользу и итог по партиям – 2:0 говорит сам за себя. Состав нашей дружины: Николай Смоликов, Андрей Кривёнок (оба – ВМУ), Павел Почебут, Иван Вороненко (оба – РУТТ), Артем Погребниченко, Евгений Манько, Иван Захарченко, Дмитрий Перепеча (все – НГДУ), Сергей Скудный и Иван Будько (оба – СУБР).

В итоге сборная «Белоруснефти» одержала уверенную победу и заняла первое место. 7 побед из 9 возможных, покорен новый рубеж! На второй позиции – команда Мозырского НПЗ, на третьей – сборная «СветлогорскХимволокно». Наши спортсмены завоевали 9 малых (7 за первые и 2 за вторые места) и один большой чемпионский кубок Результаты, показанные участниками в личных видах, стали еще выше, либо сопоставимы с прошлогодними.

Руслан ДЯКИВ,
НГДУ «Речицанефть»

Нефтяник

Учредитель РУП «Производственное объединение «Белоруснефть»

Регистрационное свидетельство № 424 от 20 мая 2009 г. выдано Министерством информации Республики Беларусь

Редакция оставляет за собой право редактирования присланных для публикации материалов

Главный редактор Лилия Иосифовна ВЕЛИЧКО

АДРЕС РЕДАКЦИИ: 246003, г. Гомель, ул. Рогачевская, 9, к. 107.
ТЕЛЕФОНЫ: 8 (0232) 79-35-53 – главный редактор; 33-85-21 (факс); 8 (0232) 79-33-74, 79-34-18; 8 (02340) 5-27-14, 5-26-28 – редакторы; 8 (0232) 79-39-22 – пресс-служба.
E-mail: gazeta@beloil.by

Фото Вячеслава СУХОДОЛЬСКОГО.

Газета во внутренней сети ПО «Белоруснефть»: \\nipi.belarusneft.beloil.by\knowhow\нтб\Газета Нефтяник\
Фоторепортажи во внутренней сети ПО «Белоруснефть»: \\it.beloil.by\public\aup\ФОТО\

Отпечатано в ОАО «Полеспечать», г. Гомель, ул . Лепешинского, 1.
Качество печати соответствует качеству предоставленных оригиналов.
Подписано в печать 05.07.22 г.
Объем издания — 2 п.л.
Заказ № 2734. **Тираж 3650 экз**.

Ответственность за достоверность опубликованных сведений несут авторы материалов

ISSN 2222-5595

www.belorusneft.by
www.neft.by